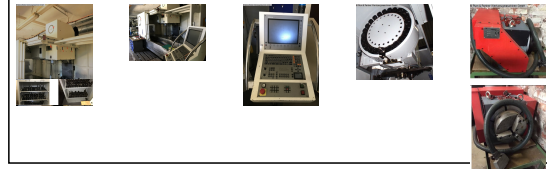


## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Vertikal
Fabrikat	: WEMAS
Typ	: VZ 1250 MAster / iTNC 530
Baujahr	: 2008
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: Heidenhain iTNC 530
Lagerort	: Nachbarland dann Niedersachsen
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: ca. 10 - 12 Wochen
Frachtbasis	: Ab Standort
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

x-Weg	1200 mm
y-Weg	730 mm
z-Weg	650 mm
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Tischgröße	1400 x 710 mm
Abstand Spindelnase und Tisch	100 - 650 mm
Tischbelastung	1000 kg
Spindelkonus	ISO 40
Drehzahl	40 - 12.000 U/min
Vorschübe x/y/z	1 - 32.000 mm/min.
Eilgänge x/y/z	32 m/min
Werkzeuganzahl	30
Spindelmotor	15 / 26 100%725% ED kW
Gesamtanschlusswert	60 kVA
Betriebsstunden	7950/23722 h
Gesamtleistungsbedarf	35 kW
Maschinengewicht ca.	9 t
Raumbedarf ca.	4 x 2,99 x 2,95(2,65) m

### Zubehör:

Elektrik 400 Volt

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

3-Achs-Bearbeitungszentrum WEMAS VZ mit CNC – Steuerung, Heidenhain High-Speed-Cutting iTNC 530 (mit Erweiterung der Bedieneroberfläche smarT.NC).

Betriebsstunden: Spindel Laufzeit: 7949 und Maschine ein: 23722:

Maschinenstände:

*Der Grundständer der Maschine besteht aus stark verripptem „Meehanite - Guß“. Die gesamte Ständerkonstruktion wird vor der mechanischen Bearbeitung spannungsarm geglüht. Der Maschinentisch wurde ebenfalls entsprechend groß dimensioniert. Dies ermöglicht große Belastbarkeit der Maschine und garantiert einen vibrationsarmen Lauf.*

**Hauptspindel:**

*Die Arbeitsspindel ist mehrfach gelagert und wird durch die Präzisions - Schräg - Kugellager geführt. Diese Konstruktion ermöglicht die höchste Belastbarkeit der Spindel und sorgt für hohe Laufruhe auch bei schwerster Zerspanung. Das Spindelausblassystem schützt den Spindelkonus und die Werkzeugaufnahme vor Kühlmittel und Spänen.*

**Hauptspindeltrieb:**

*Der Digitale - Haupttrieb garantiert bei Bedarf einen sehr hohes Drehmoment im unteren Drehzahlbereich sowie konstante Leistungswerte bei großen Drehzahlen. Da sowohl die Leistungs- als auch Drehmomentangaben von der Einschaltdauer abhängig sind, sind kurzfristige Spitzenleistungen ohne Überlastung der Maschine und Drehzahlensenkungen möglich.*

**Schlitten und Führungen:**

*Als Führungselemente werden für alle Achsen hochgenaue - Linearführungen verwandt. Diese Konstruktion ermöglicht eine schnelle, präzise und stabile Führung des Tisches bei höchster Belastbarkeit, bei gleichzeitiger Eliminierung des „Stick - Slip – Effektes“. Lange Lebensdauer bei hoher Wartungsfreiheit sowie hohe Eilgangs- und Vorschubgeschwindigkeiten sind weitere Vorteile dieses Systems.*

*Die Vorschubbewegungen in den einzelnen Achsen werden über Kugelrollspindeln und stabilen Spindelmuttern realisiert, in den X-Y-Z Achsen in vorgespannter Ausführung. Alle Achsen werden über leistungsstarke digitale AC - Achsantriebe angetrieben. Dies sind die wichtigsten Voraussetzungen für konturgetreue Fräsergebnisse.*

**Werkzeugwechsler:**

*Der Werkzeugwechsler mit Doppelgreifer hat eine Kapazität von 30 Werkzeugen. Werkzeugdurchmesser max. 75 mm, Werkzeuggewicht max. 8 kg, Werkzeuglänge max. 300 mm.*

*Die Werkzeuge werden während des Werkzeugwechsels direkt von dem Werkzeugmagazin in die Spindel übernommen. Der Doppelgreifer wird zum Wechseltgang unter die Spindelnase eingeschwenkt. Die Wechselzeiten wurden dadurch deutlich verkürzt. Die Werkzeugauswahl erfolgt bi - direktional auf dem kürzesten Weg. Die Werkzeuge im Magazin werden durch Ihre horizontale Lage optimal geschützt.*

**Zubehör:**

*Vollwertige NC Achse mit Integration in der iTNC 530 als 4. CNC Achse,*

*Linearführungen x , y , z,*

*Digitale Achsantriebe,*

*Digitaler Spindeltrieb,*

*Späneförderer mittig angeordnet,*

*Kühlmitteleinrichtung:*

*\* Kabinenspülung unten,*

Bearbeitungszentrum - Vertikal

**WEMAS**

VZ 1250 MAster / iTNC 530

Lagernummer :1082-12192



Werkzeugmaschinen GmbH

\* Kühlmittel Spindel extern,  
\* IKZ 25 bar, Behälter 450 l,  
\* Handspülen Arbeitsraum über Zusatzpistole,  
Spindelkühlung ab 12000 U/min,  
Automatische Kühlung der Kugelrollspindel in X,Y,Z,  
ab Spindeldrehzahl 12000 U/min,  
Vollschutzverkleidung; Kabinendach,  
Karosserie im Frontbereich und seitlich rechts über 3-fach geteilte Tür zu  
öffnen,  
Werkzeuggester TT mit Schnellstecker (Werkzeugvermessung),  
Schnittstelle RS 232 + Fast-Ethernet-Datenschnittstelle (100 Mbit),  
Aufstellelemente + Justierschrauben,  
Arbeitsraumbeleuchtung, Spindelausblassystem.  
Sonderzubehör gegen AUFPREIS: 2 Stück Werkzeugschränke mit Inhalt gemäß Foto 7.  
Es handelt sich um eine Gebrauchtmaschine, daher verkaufen wir unter  
Ausschluss jeglicher Gewährleistung.

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1082-12192>

## MASCHINEN-BILDER

