

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Werkstattpresse - hydraulisch
Fabrikat	: RHTC
Typ	: Profi-Press 30 T-M/H-2
Baujahr	: Fabrikneu / new
Steuerungsart	: konventionell
Steuerung	:
Lagerort	: Auslieferungslager
Herkunftsland	: Niederlande
Lieferzeit	: ca. 2 Wochen
Frachtbasis	: ab Lager + Vorfrachtkosten + USt
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Druck	30 t
Hub	380 mm
Tischfläche	750 x 260 mm
Druck	max. 221 bar
Arbeitsbreite	750 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	3,57 mm/sec
Leerhubgeschwindigkeit	9,8 mm/sec
Rücklaufgeschwindigkeit	18,11 mm/sec
Presskraft	294 kN
Gesamtleistungsbedarf	1,5 kW
Maschinengewicht ca.	385 kg
Raumbedarf ca.	1,32 x 0,8 x 2,12 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Alle RHTC-Maschinen werden in Europa hergestellt und entsprechen den strengsten gesetzlichen Vorschriften und erfüllen die CE-Normen.

Der schwere Arbeitstisch kann einfach mit Hilfe des Hydraulikzylinders in der Höhe verstellt werden.

Die Presse hat zwei Geschwindigkeiten: der verchromte Kolben wird im Schnellgang gesenkt und bei Gegendruck schaltet die Presse jedoch automatisch auf eine langsamere Geschwindigkeit um. Fast kein Hersteller arbeitet mit diesem speziellen neuen Geschwindigkeitssystem.

Die Maschine ist ausgestattet mit einem Druckmanometer, einer Druckreglung, einem Joystick zur Bedienung des Kolbens.

Weitere Beschreibung und Zubehör siehe Bild 6.

Weitere größere Pressen mit Druckkraft von 60, 100, 160 + 200 t erhältlich.

Werkstattpresse - hydraulisch

RHTC

Profi-Press 30 T-M/H-2

Lagernummer :1082-08331



Werkzeugmaschinen GmbH

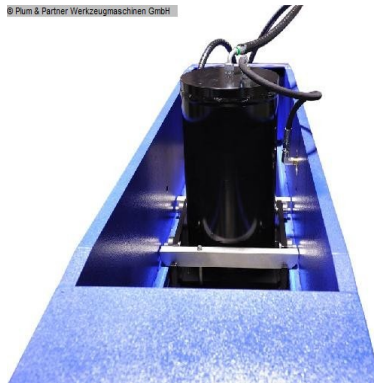
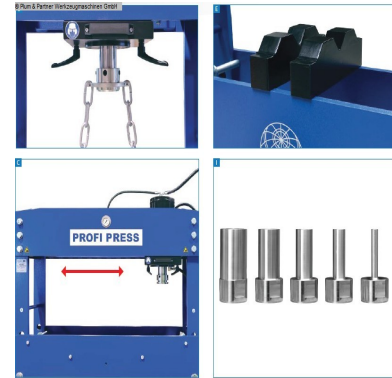
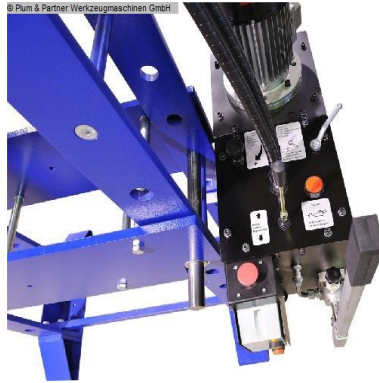
LAGERHALTENDER HAENDLER MIT AUSSTELLUNGSHALLE VON 2500 m².

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1082-08331>

MASCHINEN-BILDER



© Plum & Partner Werkzeugmaschinen GmbH

- 2** **Hydraulikeinheit**
 Ausgestattet mit einem Joystick zur Bewegung des Kolbens nach oben / unten, einer Handpumpe für Präzisionsarbeiten, einem Druckregler und einem Schalter für die 2 verschiedenen Geschwindigkeiten.
 - 3** **Tischeinstellung**
 Um den Tisch in die richtige Position zu senken oder zu heben, müssen Sie das Hufeisen (mit der Kette) um den Kolben legen und die Kette am Tisch befestigen. Indem Sie den Joystick bewegen und die Stifte austauschen, können Sie den Tisch auf die richtige Position einstellen.
 - 4** **Zylindereinstellung**
 Nach Drehen der Hebel können Sie mit einer Hand den Griff nehmen und den Zylinder von links nach rechts verschieben. Wenn Sie die Hebel wieder zurückdrehen, fixieren Sie den Zylinder in der erforderlichen Position.
- SONDERZUBEHÖR**
- 1** Die motorisierte Werkstattpressen können mit einem Fusspedal, einer Handfernbedienung oder einer Zwei-hand Bedienung geliefert werden. Wir können diese Pressen auch mit einer digitalen Anzeige für den Zylinderhub liefern.
 - 2** Alle unsere Werkstattpressen können mit einem V-Block-Satz für zusätzliche Unterstützung geliefert werden.
 - 3** Druckkörnsatz von Ø 18, 33, 45, 58 und 72 mm (mit einem geeigneten Kolbenboden für die 60 oder 100 Tonnen Werkstattpressen).