

Bohranlage

APOLLO

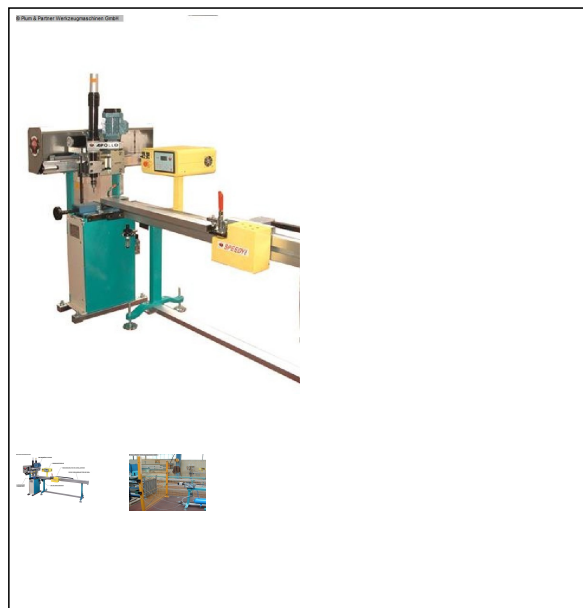
Easy drill / 1 Kopf - 2 Achsen

Lagernummer :1082-08253



MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Bohranlage
Fabrikat : APOLLO
Typ : Easy drill / 1 Kopf - 2 Achsen
Baujahr : Fabrikneu / new
Steuerungsart : NC
Steuerung :
Lagerort : Herstellerwerk
Herkunftsland : Italien
Lieferzeit : ca. 65 Werktage
Frachtbasis : ab Herstellerwerk, frei LKW verl. + UST
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Profilgröße - max.	150 x 70 mm
Anzahl Bohrspindeln	1 Stk.
Bohrdurchmesser	18 mm
Pinolenhub	90 mm
Spindelkegel	MK 2
Spindeldrehzahlen	100 - 2200 U/min
Anschlaglänge	2100 mm
Luftdruck	6 bar
Vorschubgeschwindigkeit	400 mm/s
y-Achse	300 mm/s
Rohrdurchmesser min.	20 mm
Mindestabstand Bohrung/Materialende	35 mm
Gewindeschneidleistung	M12
Rundrohr	max. 80 mm
Positioniergenauigkeit	bei 3 m +/- 0,3 mm
Gesamtleistungsbedarf	1,33 kW
Maschinengewicht ca.	850 kg
Raumbedarf ca.	ca. 3,5 x 0,7 x 2 m

Zubehör:

Kühlmittel-Sprühvorrichtung (Micro-Cooler)

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Neue Bohranlage mit aut. Spindelvorschüben in Verbindung mit einem autom. Vorschubsystem "Speedy" geeignet für Rohre oder Profile. Bohrt automatisch Löcher in den verschiedenen programmierten Abständen auf verschiedenen Linien mit einem einzel verfahrbarem Bohrkopf - 2 gesteuerte

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Plum & Partner Werkzeugmaschinen GmbH

Seite: 1/4

Winkelstraße 32 · 32257 Bünde Fon: +49 05223 574444 · info@plum-maschinen.de · www.plum-maschinen.de

Achsen x + y, d.h. Längenanschlag und Bohrkopf quer.

Das Material wird mittels eines Schnell-Spanners an der Vorschubeinheit (aus Aluminium) befestigt. Der pneum. Schraubstock fixiert das Werkstück während der Bohrphase. Die Bohrmaschine bohrt mit ihrem autom. Vorschub das Loch, verfährt dann weiter in y-Richtung und bohrt die folgenden Löcher, dann löst der Schraubstock pneumatisch und der Vorschub fährt die nächste eingespeicherte Position an, dann spannt der Schraubstock wieder und der nächste Zyklus beginnt. Der Schraubstock lässt sich verstellen - ablesbar über mm-Skala.

Die Steuerung MAX 12 mit alphanumerischem Grafic-Display speichert 25 Programme mit jeweils 30 Schritten (unterschiedliche Lochabstände) in x und 9 Schritten in Y, gleiche Abstände 99 fach wiederholbar, USB - Schnittstelle d. h. Speichererweiterung und Datenübertragung zur Maschine.

Die Geschwindigkeit des Materialvorschubes, des Bohr-Vorschubes, die Bohrtiefe sowie die Drehzahlen der Bohrspindel sind nach Bedarf einstellbar. Die x + y Achse sind mit einem bürstenlosen Motor ausgestattet.

Enthaltenes Zubehör:

Drehzahlverstellung über Inverter, max. Drehzahl 2200 U/min.

Elektronische Einrichtung zur Programmierung der Vorschübe für zwei Endpositionen. Somit Bohrungen mit Zwei-Stufen-Bohrern möglich in Verbindung mit zwei verschiedenen Drehzahlen zwischen 100 - 2200 UpM. U-förmiger Sicherheitszaun mit Fotozellen im Bereich 0,5 m um die Maschine schützt den Bediener während des Arbeitsvorganges (Foto 3).

Notwendige Verpackung

Sonderzubehör auf Anfrage:

Materialrollbahn höhenverstellbar

Sonderspannvorrichtungen gegen Aufpreis, mit Spezialspannbacken Rechteckrohr bis 150 x 150 mm und Rundrohr bis 150 mm möglich.

Es müssen dem Hersteller Profile zu Testzwecken zur Verfügung gestellt werden.

Die Sonderbohranlagen können auch mit 2 Bohrköpfen, oder horizontalen / vertikalen Köpfen gebaut werden.

Da die Anforderungen jedes Anwenders unterschiedlich und die Ausführungen der Profile vielseitig sind, ist es notwendig, zur Erstellung eines genau zugeschnittenen Angebotes einen Fragebogen auszufüllen oder Zeichnungen zur Verfügung zu stellen.

Werkzeuge wie Aufnahemn, Bohrer, Stufenbohrer, etc. sind nicht im Lieferumfang enthalten. Aufbau der Maschine durch Erwerber. Werksmonteure gegen Berechnung.

LAGERHALTENDER HAENDLER MIT AUSSTELLUNGSHALLE VON 2500 m².

VIDEO-LINKS

Video No.1 : https://www.youtube.com/embed/iCa_Vbjwcog

Video No.2 : <https://www.youtube.com/embed/gj7SzSfcf4A>

Video No.3 : <https://www.youtube.com/embed/ntf6KPctJ2Q>

WEB-LINK

Bohranlage

APOLLO

Easy drill / 1 Kopf - 2 Achsen

Lagernummer :1082-08253



Werkzeugmaschinen GmbH

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1082-08253>

MASCHINEN-BILDER

