

Bohranlage

APOLLO

Bimak 35 speedy 2000

Lagernummer :1082-08218



Werkzeugmaschinen GmbH

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Bohranlage
Fabrikat : APOLLO
Typ : Bimak 35 speedy 2000
Baujahr : Fabrikneu / new
Steuerungsart : NC
Steuerung :
Lagerort : Auslieferungslager
Herkunftsland : Italien
Lieferzeit : ca. 45 Werktage
Frachtbasis : Ab Werk, + Verpackungskosten
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Profilgröße - max.	150 mm
Anzahl Bohrspindeln	1 Stk.
Bohrdurchmesser	1 - 35 mm
Pinolenhub	140 mm
Spindelkegel	MK 4
Säulendurchmesser	120 mm
Ausladung	300 mm
Abstand Spindelkopf - Tisch min./max.	50 / 600 mm
Spindeldrehzahlen	14 / 45 - 1650 U/min
Anschlaglänge	2000 mm
Grundplatte	420 x 420 mm
Max. Vorschubgeschwindigkeit	200 mm/sec.
Positioniergenauigkeit	auf 3 m +/- 0,2 mm
Luftbedarf	6 bar
Bohrmotor	1,5 kW
Tragkraft des Vorschubes	45 kg
Rohrdurchmesser min.	20 mm
Mindestabstand Bohrung/Materialende Spannseite	30 mm
Maschinengewicht ca.	400 kg
Raumbedarf ca.	ca. 2,5 x 0,7 x 2 m

Zubehör:

Elektrik 400 Volt

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Neue gesteuerte Bohranlage mit 3 aut. Spindelvorschüben in Verbindung mit einem autom. Vorschubsystem "Speedy" geeignet für Rohre, Profile und weiteres

Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

Plum & Partner Werkzeugmaschinen GmbH

Seite: 1/3

Winkelstraße 32 · 32257 Bünde Fon: +49 05223 574444 · info@plum-maschinen.de · www.plum-maschinen.de

Stangenmaterial. Bohrt automatisch Löcher in den programmierten Abständen auf einer zuvor einjustierten Linie.

Das Material wird mittels eines Schnell-Spanners an der Vorschubeinheit (aus Aluminium) befestigt. Der pneum. Schraubstock fixiert das Werkstück während der Bohrphase. Die Bohrmaschine bohrt mit ihrem autom. Vorschub das Loch in voreingestellter Tiefe, dann löst der Schraubstock pneumatisch und der Vorschub fährt die nächste eingespeicherte Position an, dann spannt der Schraubstock wieder und der nächste Zyklus beginnt. Der Schraubstock lässt sich auch "außermittig" verstellen ablesbar über mm-Skala.

Die Steuerung MAX 12 mit alphanumerischem Grafic-Display speichert 99 Programme mit jeweils 99 unterschiedlichen Bohrungsabständen, 99 mal wiederholbar, erweiterbar mit USB Stick mittels USB Schnittstelle.

Vorschubgeschwindigkeit individuell programmierbar. Die Maschine lässt sich auch manuell und halbautomatisch nutzen.

Die Geschwindigkeit des Materialvorschubes, des Bohr-Vorschubes, die Bohrtiefe sowie die Drehzahl der Bohrspindel sind nach Bedarf einstellbar.

Der Materialvorschub ist in verschiedenen Längen bis 6 m lieferbar.

Optional:

- *Materialunterstützung pro Meter mittels Rolleneinheit (Bild 3).*
- *Drehzahlerhöhung mit Inverter 10-3000 UpM*
- *Rollbahnen, Sonderspannvorrichtungen für versch. Profile, etc.*

Da die Anforderungen jedes Anwenders unterschiedlich und die Ausführungen der Profile vielseitig sind, ist es notwendig, zur Erstellung eines genau zugeschnittenen Angebotes einen Fragebogen auszufüllen oder Zeichnungen vorzulegen. Dem Hersteller müssen ggf. Probesteile des zu bohrenden Materials zu Testzwecken vor Lieferung zur Verfügung gestellt werden.

LAGERHALTENDER HAENDLER MIT AUSSTELLUNGSHALLE VON 2500 m².

VIDEO-LINKS

Video No.1 : https://www.youtube.com/embed/1a_CW110mp4

Video No.2 : https://www.youtube.com/embed/ALTSV0z5_w8

Video No.3 : <https://www.youtube.com/embed/ntf6KPctJ2Q>

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1082-08218>

MASCHINEN-BILDER

© Plum & Partner Werkzeugmaschinen GmbH



© Plum & Partner Werkzeugmaschinen GmbH



© Plum & Partner Werkzeugmaschinen GmbH



© Plum & Partner Werkzeugmaschinen GmbH



© Plum & Partner Werkzeugmaschinen GmbH

